

Especificações funcionais

Materiais de impressão dentária à base de vinilpolissiloxano, proporção de mistura A:B = 1:1.

Indicação

Materiais de impressão dentária para reproduzir a cavidade oral do paciente.

Contraindicação

Em caso de alergia a algum dos componentes, não se deve utilizar o produto. Não são esperados efeitos secundários pela utilização deste dispositivo médico se este for manuseado e utilizado de forma adequada. No entanto, não podem ser excluídas à partida reações imunológicas (por ex. alergias) nem a sensação de desconforto local (por ex. irritações da mucosa oral). Caso sinta efeitos secundários indesejados, mesmo em caso de dúvida, pedimos que nos descreva com a maior precisão possível as circunstâncias e os sintomas. Seguimos todas as indicações.

Grupo-alvo de pacientes

Pacientes que necessitam de cuidados dentários.

Destinatários

Dentistas

Propriedades dos produtos Dynax® putty, Dynax® heavy body, Dynax® mono, Dynax® clear e Dynax® light:

- Superfície digitalizável
- Superfície com características hidrofílicas
- Elevada resistência ao rasgamento
- Máxima precisão e estabilidade de dimensionamento
- Elevada resiliência
- Largura de processamento longa
- Cura intraoral rápida

Dynax® putty é um material pré-formado manuseável que cria pressão, concebido especialmente para a técnica de correção e mistura dupla.

Dynax® heavy body é um material pré-formado de precisão tixotrópico que cria pressão, concebido para a técnica de sanduiche, correção e mistura dupla. Pode ser combinado com os produtos Dynax® putty, Dynax® heavy body, Dynax® mono e Dynax® clear.

Dynax® mono é um material pré-formado de precisão de fluxo médio para a impressão monofásica.

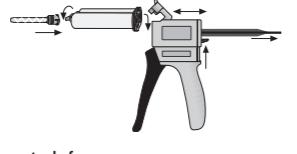
Dynax® clear é um material pré-formado de precisão de fluxo médio e cor clara e transparente, concebido para a impressão monofásica, especialmente para a impressão de implantes.

Desenformar

Após a desinfecção, seca a impressão e armazena-la à temperatura ambiente. A impressão deve ser desenformada o mais tardar 30 minutos após ter sido removida da boca. Para desenformar, recomenda-se utilizar gesso duro (ISO 6873, tipo 3) ou gesso superduro para moldes (ISO 6873, tipo 4).

Atenção

- Os produtos Dynax® não devem ser combinados com materiais de impressão por condensação.
- O produto destina-se exclusivamente à área de aplicação especificada e só pode ser utilizado por pessoas profissionalmente qualificadas e instruídas.
- A polimerização, ou seja, a fixação de silícios de adição, pode ser afetada por luvas de látex, cremes, plásticos, detergentes, etc. Por este motivo, recomendamos usar luvas convencionais de polietileno.
- Os tempos de cura podem ser prolongados devido a temperaturas mais baixas ou encardidos devido a temperaturas mais altas.
- Remover o agente de retração com spray de água antes de tirar a impressão.
- Usar roupa de proteção! O material endurecido é quimicamente resistente. Pode não ser possível retirar as nódoas da roupa.
- Pré-injetar o material antes de colocar a ponta de mistura.
- Nunca injetar contra uma ponta de mistura endurecida.
- Após a utilização, deixar a ponta de mistura no cartucho duplo para servir de tampa.

**Processamento de frascos**

Misturar: retirar os dois componentes A e B na proporção 1:1 dos frascos com a colher inclinada e misturá-los à mão durante 45 seg. até obter uma cor homogênea. Os componentes A e B de um recipiente só devem ser utilizados nesta combinação. Fechar cuidadosamente os frascos após a utilização.

Impressão

Limpar e secar cuidadosamente as regiões a imprimir. Selecionar a técnica de impressão de acordo com as indicações. Durante o tempo de processamento, posicionar a moldeira cheia na boca exercendo uma leve pressão. Manter a impressão no lugar sem aplicar pressão até a pressa completa.

Os tempos de processamento encontram-se na tabela "Dados técnicos".

Desinfecção

A impressão endurecida pode ser desinfetada com desinfetantes para silícios dentários normalmente utilizados em consultórios e laboratórios dentários.

Technische Daten / Technical data / Données techniques / Dados técnicos / Technische gegevens / Dati tecnic / Dados técnicos

	Dynax® putty	Dynax® heavy body	Dynax® light	Dynax® mono	Dynax® clear
Konsistenz Consistency Consistenza Consistencia Consistenza Consistência	knetbar – Typ 0 kneadable – type 0 melléable – type 0 viscosidad muy elevada – tipo 0 kneedbaar – Type 0 impastabile – tipo 0 calafatado – Tipo 0	schwerfließend – Typ 1 heavy-bodied – type 1 haut viscosité – type 1 alta consistencia – tipo 1 dik vloeibaar – type 1 heavy viscosità – tipo 1 viscoso – tipo 1	leichtfließend – Typ 3 light-bodied – type 3 faible viscosité – type 3 baja – tipo 3 dun vloeibaar – type 3 bassa viscosità – tipo 3 fluído – tipo 3	mittelfließend – Typ 2 medium-bodied – type 2 viscosité moyenne – type 2 media – tipo 2 matig vloeibaar – Typ 2 alta viscosità – Tipo 2 Meio encorpado – Tipo 2	mittelfließend – Typ 2 medium-bodied – type 2 viscosité moyenne – type 2 media – tipo 2 matig vloeibaar – Typ 2 alta viscosità – Tipo 2 Meio encorpado – Tipo 2
Verarbeitungszeit/Processing time/ Temps de travail/Tiempo de elaboración/ Verwerkingsstijd/Tiempo de lavorazione/ Tempo de processamento	90 sec	90 sec	90 sec	90 sec	90 sec
Mundverweildauer bei 37 °C/Time in the mouth at 37 °C/ Temps en bouche à 37 °C/Tiempo en la boca a 37 °C/ Tijd in de mond bij 37 °C/Permanencia in bocca a 37 °C/ Tempo de permanência na boca a 37 °C	90 sec	90 sec	90 sec	90 sec	120 sec
Abbindezeit ab Mischbeginn/ Setting time from start of mix/ Temps de prise de forme dès initiation du mélange/ Tiempo de endurecimiento a partir del inicio de la mezcla/ Afbindtijd vanaf begin mengen/ Tempo di presa dall'inizio della miscelazione/ Tempo de cura a partir do inicio da mistura	3 min	3 min	3 min	3 min	3 min 30 sec
Verformung unter Druck/Deformation under pressure/ Déformation en compression/Deformación bajo presión/ Vervorming onder druk/Deformazione sotto pressione/ Sobre compresão	3,6 ± 0,5 %	1,5 ± 0,5 %	3,4 ± 0,5 %	2,5 ± 0,5 %	2,5 ± 0,5 %
Rückstellung nach Verformung/Recovery from deformation/ Mémory élastique après déformation/ Recuperación tras deformación/Terugvorming na vervorming/Recupero dalla deformazione/ Elasticità	> 99,2 %	> 99,8 %	> 99,9 %	> 99,8 %	> 99,5 %
Lineare Maßänderung/Linear change of measures/ Variation dimensionnelle linéaire/Variación dimensional lineal/Linea maatverandering/ Modifica dimensionale lineare/Alterazione di tamano	< 0,2 %	< 0,2 %	< 0,1 %	< 0,2 %	< 0,2 %
Endhärte/Final hardness/Dureté finale/Dureza final/ Eindhardheid/Durezza finale/Dureza final	60 ± 2 Shore A	70 ± 3 Shore A	46 ± 3 Shore A	58 ± 3 Shore A	60 ± 2 Shore A

Die Verarbeitungszeit bezieht sich auf eine Raumtemperatur von 23 °C ± 1 °C (73,4 °F ± 1,8 °F) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Technische Daten nach DIN EN ISO 4823.

The processing time refers to a room temperature of 23 °C ± 1 °C (73,4 °F ± 1,8 °F) and a relative air humidity of 50 %. Technical data according to DIN EN ISO 4823.

Le temps de procédure se réfère à une température ambiante 23 °C ± 1 °C (73,4 °F ± 1,8 °F) et à une humidité relative de 50 %. Données technique conformément à DIN EN ISO 4823.

I tempi di lavorazione si riferiscono a temperature ambiente di 23 °C ± 1 °C (73,4 °F ± 1,8 °F) e ad un'umidità relativa dell'aria del 50 %. Dati tecnici in conformità a DIN EN ISO 4823.

El tiempo de elaboración se refiere a una temperatura ambiente de 23 °C ± 1 °C (73,4 °F ± 1,8 °F) y una humedad atmosférica relativa del 50 %. Datos técnicos según DIN EN ISO 4823.

De verwerkingsstijd heeft betrekking op een kamertemperatuur van 23 °C ± 1 °C (73,4 °F ± 1,8 °F) en een relatieve luchtvochtigheid van 50%. Technische gegevens volgens DIN EN ISO 4823.

I tempi di lavorazione si riferiscono a temperature ambiente di 23 °C ± 1 °C (73,4 °F ± 1,8 °F) e ad un'umidità relativa dell'aria del 50 %. Dati tecnici in conformità a DIN EN ISO 4823.

Dynax® putty**Dynax® heavy body****Dynax® light****Dynax® mono****Dynax® clear****Gebrauchsanweisung****Directions for use****Mode d'emploi****Instrucciones de uso****Gebruiksaanwijzing****Istruzioni per l'uso****Instruções de uso**

Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Straße 31
59423 Unna/Germany
www.dentamid.dreve.de

Número do lote/prazo de validade

O número do lote e o prazo de validade encontram-se na embalagem exterior e no produto. Em caso de reclamações sobre o produto, indique sempre o número do lote. Não utilize o produto após expirado o prazo de validade.

O produto foi desenvolvido para uma utilização odontológica e tem de ser utilizado de acordo com as instruções de utilização. O fabricante não assume qualquer responsabilidade por danos resultantes de uma utilização indevida ou de uma aplicação incorreta. Além disso, o utilizador é obrigado a verificar, sob sua própria responsabilidade, a adequação e possibilidade de utilização do

produto para os fins previstos antes de o utilizar, especialmente se estes fins não estiverem indicados nas instruções de utilização.

NL**Bedoeld gebruik**

Tandafdrukmaterialen op basis van vinylpolisiloxaan, mengverhouding A:B = 1:1.

Indicatie

Tandafdrukmaterialen voor reproductie van de mondsituatie van de patiënt.

Contra-indicatie

Bij allergieën tegen een van de ingrediënten mag het product niet gebruikt worden. Ongewenste neveneffecten van dit medische product zijn bij vakkundige verwerking en toepassing niet te verwachten. Immunoreacties (bv. allergieën) of plaatselijk ontgaat (bv. irritatie van het mondslijmvlies) kunnen evenwel principieel niet uitgesloten worden. Indien er ongewenste neveneffecten – ook in twijfelgevallen – bekend worden, verzoeken wij in elk geval om mededeling daarvan te doen, met een zo nauwkeurig mogelijk omschrijving van de situatie, omstandigheden en de symptomen. Wij zullen iedere melding onderzoeken.

Doelgroep patiënten

Patiënten voor wie een tandartsbehandeling noodzakelijk is.

Voorziene gebruikers

Tandarts

Eigenschappen Dynax® putty, Dynax® heavy body, Dynax® mono, Dynax® clear en Dynax® light:

- scanbaar oppervlak
- hydrofiele oppervlakte-eigenschappen
- hoge treksterkte
- maximale precisie en dimensionale stabiliteit
- hoog herstelvermogen
- lange verwerkingsbreedte
- korte intraorale uitharding

Dynax® putty is een kneedbaar, drukopbouwend voorafdrukmaterialen speciaal voor de correctie- en dubbele mengtechniek.

Dynax® heavy body is een thixotrop, drukopbouwend voorafdrukmaterialen met hoge precisie voor de sandwich-, correctie- en dubbele mengtechniek.

Dynax® light is een vloeibaar correctiemateriaal met hoge detail-precisie voor de sandwich-, correctie- en dubbele mengtechniek. Combineerbaar met Dynax® putty, Dynax® heavy body, Dynax® mono en Dynax® clear.

Dynax® mono é um material semi-viscoso afdrukmaterial met hoge precisie voor éénfase-afdrukken.

Ontsmetting

De uitgeharde afdruk kan worden ontsmet met ontsmettingsmiddelen voor tandheelkundige siliconen die gewoonlijk in tandartspraktijken en tandtechnische laboratoria worden gebruikt.

Gieten

Na de ontsmetting van de afdruk drogen en bij kamertemperatuur bewaren. De afdruk moet op zijn vroegst 30 min. na het verwijderen uit de mond worden gezogen. Voor het gieten wordt het gebruik van modelhardgips (ISO 6873, type 3) of superhardgips voor gietvormen (ISO 6873, type 4) aanbevolen.

Let op

- Combineer Dynax®-producten niet met condensievermetende afdrukmaterialen.
- Het product is uitsluitend bestemd voor het genoemde toepassingsgebied en mag alleen worden gebruikt door professioneel gekwalificeerde en geïnstructureerde personen.
- De polymerisatie, d.w.z. het afbinden van additievermetende siliconen, kan worden verstoord door latex handschoenen, crèmes, kunststoffen, reinigingsmiddelen, enz. Wij raden daarom het dragen van gangbare, in de handel verkrijgbare polyethyleen handschoenen aan.
- De afbindtijden kunnen worden verlengd door lagere temperaturen of verkoort door hogere temperaturen.
- Verwijder retractiemiddel vóór het afdrukken met waterspray.
- Beschermende kleding dragen! Afgebonde materiaal is chemisch bestendig. Vlekken op kleding kunnen niet worden verwijderd.
- Voordat u de mengcanule aanbrengt, het materiaal al voorverstoppen.
- Noot tegen een uitgeharde mengcanule transporteren.
- Na gebruik mengcanule als sluiting op de dubbele cartridge laten zitten.

Buiten bereik van kinderen bewaren!

Informatie bij eenmalig gebruik
Vanwege de fysieke eigenschappen kan de geharde vormsilicone na het afdrukken niet nogmaals worden gebruikt voor afvormen.

Afvoeren

Afvoeren van de inhoud / container overeenkomstig de plaatselfijke / nationale / internationale voorschriften.

Ernstige incidenten

Alle ernstige incidenten die in verband met het product optreden, dienen te worden gemeld aan de fabrikant en de verantwoordelijke instantie van de lidstaat waarin de gebruiker en / of patient woonachtig is.

De verwerkstijden staan vermeld in de tabel "Technische gegevens".**Lotnummer / h**

Zweckbestimmung
Dentale Abformmaterialien auf Vinylpolysiloxanbasis, Mischverhältnis A:B = 1:1.

Indikation
Dentale Abformmaterialien zur Reproduktion der Mundsituation des Patienten.

Kontraindikation
Bei Allergien gegen einen der Inhaltsstoffe darf das Produkt nicht angewendet werden. Unerwünschte Nebenwirkungen dieses Medizinproduktes sind bei sachgerechter Verarbeitung und Anwendung nicht zu erwarten. Immunreaktionen (z. B. Allergien) oder örtliche Missemprägungen (z. B. Reizungen der Mundschleimhaut) können jedoch prinzipiell nicht ausgeschlossen werden. Sollten Ihnen unerwünschte Nebenwirkungen – auch in Zweifelsfällen – bekannt werden, bitten wir in jedem Fall um Mitteilung unter möglichst genauer Beschreibung der Begleitumstände und Symptome. Wir gehen jedem Hinweis nach.

Patientenzielgruppe
Patienten, für die eine Zahnversorgung notwendig ist.
Vorgesehene Anwender
Zahnarzt/Zahnärztin
Eigenschaften Dynax® putty, Dynax® heavy body, Dynax® mono, Dynax® clear und Dynax® light:

- Scandare Oberfläche
- hydrophile Oberflächencharakteristik
- hohe Reißfestigkeit
- höchste Präzision und Dimensionsstabilität
- hohes Rückstellvermögen
- lange Verarbeitungsbreite
- kurze intraorale Aushärtung

Dynax® putty ist ein knetbares, druckaufbauendes Vorabformmaterial speziell für die Korrektur- und Doppelmischnachtechnik.

Dynax® heavy body ist ein thixotropes, druckaufbauendes Präzisionsvorabformmaterial für die Sandwich-, Korrektur- und Doppelmischnachtechnik.

Dynax® light ist ein dünnfließendes Korrekturmateriale mit hoher Detailpräzision für die Sandwich-, Korrektur- und Doppelmischnachtechnik. Kombinierbar mit Dynax® putty, Dynax® heavy body, Dynax® mono und Dynax® clear.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum
Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich sowohl auf der Außenverpackung als auch auf jeder Doppelkartusche oder auf jeder Dose. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung, speziell für die Implantatabformung.

Abformlöffel: Vorbereitung und Haftmittel

Alle konfektionierten (aus Metall oder Hartplastik) und/oder individuellen Abdrucklöffel sind entsprechend der Abformtechnik anwendbar. Um die Haftung des Abformmaterials zu den Metall- oder Kunststofflöffeln zu verbessern, sollte ein Löffeladhäsiv für A-Silicone angewendet werden.

Verarbeitung 50 ml Doppelkartusche

Das Abformmaterial aus der Doppelkartusche wird automatisch im Verhältnis 1:1 gemischt. Setzen Sie dazu die Doppelkartusche in den Injector ein. Entfernen Sie die Verschlusskappe und fördern Sie ein wenig Material aus der Doppelkartusche, um ein gleichmäßiges Auströten beider Komponenten zu gewährleisten. Nun setzen Sie eine Mischkanüle auf die Doppelkartusche auf und beginnen Sie mit dem Befüllen des vorbereiteten Abformlöffels.



Verarbeitung Dosen

Anmischen: Die beiden Komponenten A und B im Verhältnis 1:1 mittels beiliegendem Löffel den Dosen entnehmen und manuell 45 Sek. durchmischen bis eine homogene Farbe entsteht. Die A und B Komponenten eines Gebindes sind nur in dieser Kombination zu verwenden. Die Dosen nach Gebrauch sorgfältig verschließen.

Abformung

Abzuformende Regionen bitte sorgfältig säubern und trocknen.

Abformtechnik nach Indikation auswählen. Innerhalb der Verarbeitungszeit den befüllten Löffel unter leichtem Druck im Mund positionieren. Bis zum vollständigen Abbinden die Abformung drucklos fixieren.

Die Verarbeitungszeiten sind in der Tabelle „Technische Daten“ abgebildet.

Schwerwiegende Vorfälle
Alle im Zusammenhang mit dem Produkt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle sind dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats, in dem der Anwender und/oder Patient niedergelassen ist, zu melden.

Dynax® putty ist ein knetbares, druckaufbauendes Vorabformmaterial speziell für die Korrektur- und Doppelmischnachtechnik.

Dynax® heavy body ist ein thixotropes, druckaufbauendes Präzisionsvorabformmaterial für die Sandwich-, Korrektur- und Doppelmischnachtechnik.

Dynax® light ist ein dünnfließendes Korrekturmateriale mit hoher Detailpräzision für die Sandwich-, Korrektur- und Doppelmischnachtechnik.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum
Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich sowohl auf der Außenverpackung als auch auf jeder Doppelkartusche oder auf jeder Dose. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear ist ein klar-transparentes, mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® mono ist ein mittelfließendes Präzisionsabformmaterial für die Einphasenabformung.

Dynax® clear</b