

SR Triplex® Cold

Navodilo za uporabo

Uputstvo za uporabu

Návod k použití

Návod na spracovanie

Feldolgozási útmutató

Instrukcja stosowania

Упутство за обрађивање

Начин на употреба

Упътване за обработка

Udhëzime për përdorim

Instrucțiuni de folosire

€ 0123

For dental use only.
Rx only



Manufacturer:
Ivoclar Vivadent AG, FL-9494 Schaan/Liechtenstein
www.ivoclarvivadent.com

Date information prepared: 2018-06-14, Rev. 1
563815/OE4

ivoclar
vivadent®
technical

Slovensko

Opis izdelka

SR Triplex Cold – hladno-polimerizirajoči material za izdelavo protez na bazi PMMA, ki se obdeluje s tehniko vlivanja. Lahko se obdeluje. Na voljo je tudi vlaknasta varianca. Barve se ujemajo z vroče-polimerizirajočim SR Triplex Hot. Za da se doseže optimalni učinek prosimo preberite pozorno to navodilo za uporabo.

Sestavine

Prašek:

Polymethylmethacrylat, katalizator, barvila

Tekočina:

Methylmethacrylat stab., dimethacrylat, katalizator in stabilizator

Indikacija

- Delna protetika
- Kombinirana protetika
- Spodnje oblaganje
- Popravila

Kontraindikacija

- Potrebno se je izogniti direktnega kontakta z nepolimeriziranimi materiali v intraoralnem področju.
- V dokazanih primerih alergije na sestavne snovi SR Triplex Cold nadaljnja uporaba ni priporočljiva in se je treba izogniti.

Stranski učinki

V posameznih primerih so opisane lokalne alergične reakcije na Polymethylmethacrylat-materiale.

Navodilo za obdelavo

Priprava

Poparjeno, dobro namočeno mavčno površino ki je temperature roke, dvakrat izolirati s Separating Fluid-om in pustiti da se dobro posuši. Da se zavaruje zvezka z bazo proteze je potreben zobe dobro „zdrgniti”, založiti z mehaničnimi retencijami in zmočiti z Monomer-om.

Doziranje

– Idealni odnos zmesi za eno delno protezo:

13 g Polymer-a : 10 ml Monomer-a

– s pomočjo dozirnega sistema:

1 markiranje na merni posodi Polymer-a: 10 ml
Monomer-a

Pri preveč dodanemu Monomer-ju barva in Handling se spremeni. Dodatno se vpliva na delovanje polimerizacije, kar privede do draženja sluznice pacientov.

Mešanje

Prašek in tekočino v primerem razmerju zmešati z lopatico in dobro premešati. Počakati 15 sekund zaradi izparitve vseh mehurjev.

Tekoča faza

Tekoča faza traja 2,5 – 3 minuti pri sobni temperaturi (23 °C). Za ta čas material je treba vlti v/na „sedlo“.

Višja sobna temperatura krajša fazo tečenja in modeliranja.

Faza modeliranja

Po eni prehodni fazi od približno 5–6 minut material je trden in se lahko modelira v naslednjih 3 minutah.

Fazi dozrevanja in modeliranja sta odvisni od sobne temperature.

Polimerizacija

Polimerizacija se izvaja v posodi pod tlakom (na primer Ivomat) v trajnaju od 15 minut pri temperaturi od 40 °C in tlaku od 2–6 barov.

Izdelava

Predlitje odstaniti in izdelati na običajni način. Površino končno predpolirati in spolirati do visokega sijaja.

Možnosti za Popravila in korekture s

SR Triplex Cold

Korekture in popravila se lahko delajo s SR Triplex Cold ali s ProBase Cold. Za to je treba vse ustrezne spojne dele dobro „zdrgniti“ z pomočjo rezkalne naprave in namočiti z Monomer-om. Končno nanesti plasti zmešanega materiala in polimerizirati po navodilu za polimerizacijo.

Opozorilo o nevarnosti

- Monomer vsebuje Methylmethacrylat.
- Methylmethacrylat (MMA) je lahko vnetljiv (točka vnetja +10 °C)
- Deluje dražilno za oči, organe za dihanje in kožo.
- Možna je senzibilizacija v stiku z kožo.
- Držati oddaljeno od virov vžiganja. V času obdelave ne kaditi.
- Ne dopustiti da pride v kanalizacijo.
- Porabiti ukrepe proti elektronskim polnjenjem.

Skladiščenje

- Posodo z Monomer-jem hraniti v hladnem, temnem in dobro zračenem prostoru. Primerena temperatura za hrambo je pri 2–28 °C.
- Izdelke po izteku roka veljavnosti ne uporabljati.
- Hraniti nedostopno otrokom.

Razvrstitev po EN ISO 20795-1, tip 2, razred 1

Izdelek izpoljuje zahteve meets EN ISO 20795-1:2013.

Material je razvit za uporabo na dentalnem področju in se uporablja samo primerno navodilu za uporabo. Za poškodbe, ki izhajajo iz drugačnega načina uporabe, ali iz nepravilne uporabe, proizvajalec ne prevzema odgovornosti. Poleg tega uporabnik je dolžan izdelek na lastno odgovornost preizkusiti pred uporabo, lastnost in uporabnost za predvidene namene, zlasti če te lastnosti niso navedene v navodilu za uporabo.

Hrvatski

Opis proizvoda

SR Triplex Cold je hladno polimerizirajući materijal za proteze na PMMA-osnovi za tehniku lijevanja. Ovaj materijal Vam omogućuje jednostavno rukovanje. Dodatno Vam stoji na raspolaganju i vlaknasta varijanta. Da biste postigli optimalno rješenje pročitajte ovo uputstvo za uporabu.

Sastav

Prah:

Polimetilmetakrilat, katalizator, pigmenti

Tekućina:

Metilmetakrilat stab., dimetakrilat, katalizator i stabilizator

Indikacija

- djelomična protetika
- kombinacijska protetika
- podpunjenja
- popravci

Kontraindikacija

- Izbjegavati direktni kontakt nepolimeriziranog materijala u intraoralnom području.
- Kod dokazane alergije na sastojke SR Triplex Colda odustati od primjene.

Nuspojave

U pojedinim slučajevima kod polimetilmetakrilatnih materijala zabilježene su lokalne alergične reakcije.

Uputa za uporabu

Priprema

Dobro namočene mlake gipsane površine dva puta izolirati s Separating Fluidom i ostaviti da se dobro osuše. Kako bi se osigurao optimalan spoj za osnovicu proteze, zube dobro nahrapaviti i namočiti monomerom.

Doziranje

- **Idealan odnos miješanja za jednu djelomičnu protezu:**
13 g polimera : 10 ml monomera
- **Sa sistemom za doziranje:**
1 markacija na cilindričnoj posudi za mjerjenje za polimer:
10 ml monomera

Kod previšokog sastava monomera mijenjaju se boja i handling a dodatno se utječe na polimerizaciju. To može dovesti do nadraživanja sluzokože.

Umješavanje

Lopaticom zamijesiti prašak i tekućinu i dobro promiješati. Zatim ostaviti 15 minuta da bi eventualni mijehurići mogli doći na površinu.

Tekuća faza

Tekuća faza na sobnoj temperaturi (23 °C) traje otrpilike 2,5 do 3 minute. Za to vrijeme pustiti da materijal teče u sedlo.

Viša sobna temperatura skraćuje vrijeme obrade i vezivanja.

Faza modeliranja

Nakon prijelazne faze koja traje otrpilike od 5–6 minuta materijal se stvrdne i može se obrađivati još 3 minute.

Zrelost i paleta obrade ovise o sobnoj temperaturi.

Polimerizacija

Polimerizacija se vrši u loncu pod pritiskom (npr. Ivomat) u trajanju od 15 minuta na 40 °C i pri pritisku od 2–6 bara.

Izradivanje

Nakon uklanjanja odljevka na uobičajen način izraditi a zatim površinu predpolirati i polirati do potpunog sjaja.

Mogućnost popravka i korigiranja SR Triplex Colda:

Korekture i popravci mogu se vršiti SR Triplex Coldom ili ProBase Coldom. Pri tome treba odgovarajuće površine spajanja nahrapaviti frezom i namoći monomerom. Zatim nanijeti umiješani materijal i polimerizirati po opisu polimerizacije.

Napomene o opasnosti

- Monomer sadrži metilmetakrilat.
- Metilmetakrilat je lako zapaljiv (točka paljenja +10 °C).
- Nadražuje oči, dišne organe i kožu.
- Moguća je senzibilizacija ako dođe u kontakt s kožom.
- Držati podalje od izvora zapaljenja. Zabranjeno je pušenje.
- Ne smije dospijeti u kanalizaciju.
- Poduzeti mјere protiv elektronskog naboja.

Upute za skladištenje

- Posude za monomer čuvati na prohladnom, tamnom i dobro provjetrenom prostoru. Temperatura skladištenja: 2–28 °C.
- Proizvod više ne upotrebljavati nakon isteka roka za uporabu.
- Čuvati van dohvata djece.

Klasifikacija prema EN ISO 20795-1, Tip 2, Klasa 1

Proizvod ispunjava zahtjeve norme EN ISO 20795-1:2013.

Materijal je razvijen za primjenu u stomatologiji i mora se upotrebljavati prema uputstvu za uporabu. Proizvođač ne preuzima odgovornost za stetu do koje bi došlo radi nenamjenske primjene ili nestručne uporabe materijala. Korisnik je porez toga dužan da prije uporabe proizvoda na vlastitu odgovornost provjeriti da li je proizvod prikladan za predviđenu primjenu i način primjene, pogotovo ako se radi o primjeni koja nije navedena u uputstvu za uporabu.

Popis výrobku

SR Triplex Cold je materiál na protézy tvrdnoucí zastudena na základě PMMA, určený pro techniku lití. Umožňuje Vám snadnou aplikaci. K dispozici je také varianta s vlákny. Barvy odpovídají materiálu polymerizujícímu za tepla SR Triplex Hot. Abyste dosáhli optimálního výsledku, přečtěte si pozorně tento návod k použití.

Složení

Prášek:

Polymethylmetakrylát, katalyzátor, pigmenty

Tekutina:

Metylmetakrylát stab., dimetakrylát, katalyzátor a stabilizátor

Indikace

- částečná protetika
- kombinovaná protetika
- protézní lože
- opravy

Kontraindikace

- Zabraňte přímému styku nevytvřeného materiálu v intraorální oblasti.
- Při prokázané alergii na jednu ze složek SR Triplex Cold je třeba od jeho použití upustit.

Vedlejší účinky

V ojedinělých případech dochází u materiálů s obsahem polymethylmetakrylátu k lokálním alergickým reakcím.

Zpracování

Příprava

Vyvařené, řádně navlhčené, teplé sádrové plochy natřete dvakrát separační tekutinou a nechte je řádně vyschnout. Zuby důkladně zdrsněte, opatřete je mechanickými retencemi a potřete je monomerem, abyste tak zajistili dobré spojení s bází protézy.

Dávkování

– Ideální poměr pro jednu částečnou protézu:

13 g polymeru : 10 ml monomeru

– Se systémem dávkování:

1. značka na odměrné nádobě na polymer:
10 ml monomeru

Příliš vysoký obsah monomeru vede ke změnám barvy a zpracování. Kromě toho dochází ke ztížení polymerizace. Příliš vysoký obsah monomeru může vést k dráždění sliznice u pacientů.

Slovensky

Míchání

Prášek a tekutinu smíchejte v daném poměru lopatkou, materiál důkladně promíchejte. Nechte stát 15 minut, aby mohly uniknout případné bublinky.

Fáze lití

Při pokojové teplotě (23 °C) trvá fáze lití 2,5–3 min. Během této doby je třeba nalít materiál do sedla.

Vyšší pokojová teplota zkracuje dobu zpracování a tuhnutí.

Fáze modelování

Během přechodné doby trvající cca. 5–6 min. materiál ztuhne a po další 3 minutě je možné ho modelovat.

Doba zrání a zpracování závisí na teplotě.

Polymerizace

Polymerizace se provádí v tlakové nádobě (např. Ivomat) a trvá 15 min. při 40 °C a tlaku 2–6 barů.

Konečné zpracování

Odstraňte předtvar a zpracovávejte dále běžným způsobem. Závěrem provedte hrubé a konečné polírování.

Možnost oprav a korektur SR Triplex Cold:

S SR Triplex Cold nebo ProBase Cold je možné provádět korekty a opravy. Příslušná stýčná plocha musí být předtím zdrsňena frézou a potřísňena monomerem. Poté naneste namíchaný materiál a nechte ho polymerizovat podle daného popisu.

Bezpečnostní upozornění

- Monomer obsahuje metylmetakrylát.
- MMA je lehce vznětlivý (bod vzplanutí +10 °C).
- Draždí oči, dýchací cesty a kůži.
- Senzibilace při kontaktu s kůží je možná.
- Udržujte v dostatečné vzdálenosti od zdrojů ohně. Nekuřte.
- Nesmí proniknout do kanalizace.
- Učiňte opatření proti elektronickému nabité.

Skladování

- Nádobu s monomerem skladujte na chladném, tmavém a dobře větraném místě. Skladovací teplota 2–28 °C.
- Po uplynutí doby expirace již přípravek nepoužívejte.
- Skladujte mimo dosah dětí!

Klasifikace dle EN ISO 20795-1, Typ 2, Třída 1

Výrobek je v souladu s EN ISO 20795-1:2013.

Tento materiál byl vyroben pro použití ve stomatologii a musí být zpracován podle návodu k použití. Výrobce nepráví záruku za škody vzniklé neodborným použitím nebo použitím pro jiné účely. Kromě toho je osoba používající tento prostředek povinna seznámit se před jeho použitím s vhodností tohoto přípravku a s možností jeho použití pro dané účely, obzvláště v těch případech, kdy tyto účely nejsou uvedené v návodu k použití.

Popis výrobku

SR Triplex Cold je za studena polymerizující protézový materiál na bázi PMMA, určený pre techniku odlievania. Ponúka Vám jednoduché spracovanie. Okrem toho máte k dispozícii vlnátky variant. Farby zodpovedajú za horúca polymerizujúcemu prípravku SR Triplex Hot. Kvôli dosiahnutiu optimálneho výsledku si, prosím, prečítajte tento návod na spracovanie.

Zloženie

Prášok:

Polymethylmetakrylát, katalyzátor, pigmenty

Kvalalina:

Metylmetakrylát stab., dimetakrylát, katalyzátor a stabilizátor

Indikácie

- parciálna protetika
- kombinovaná protetika
- rebázovanie
- opravy

Kontraindikácie

- Zabráňte priamemu dotykumu nespolymerizovaného materiálu v intraorálnej oblasti.
- Pri preukázanej alergii na komponenty prípravku SR Triplex Cold tento prípravok nepoužívajte.

Vedľajšie účinky

V jednotlivých prípadoch boli u polymethylmetakrylátových materiálov popísané lokálne alergické reakcie.

Spracovanie

Príprava

Za horúca dobre opláchnuté sadrové plochy dvakrát izolujte prípravkom Separating Fluid a nechajte dobre vysušiť. Na zabezpečenie optimálneho spojenia s bázou protézy zuba dobre zdrsnite, vytvorte mechanické retencie a navlhčite ich monomérom.

Dávkovanie

– Ideálny zmiešávací pomer pre parciálnu protézu:
13 g polyméru : 10 ml monoméru

– S dávkovacím systémom:

1. značka na odmernom valci na polymér: 10 ml monoméru

Pri nadmernom množstve monoméru sa mení farba a spôsob prípravy. Navyše sa narúša proces polymerizácie. Nadmerný obsah monoméru môže u pacienta spôsobiť podráždenie sliznic.

Namiešanie

Prášok a kvapalinu rozmiešajte lopatkou a dobre ich premiešajte. Nechajte 15 sekúnd odstáť, aby unikli prípadné bubliny.

Fáza tečenia

Táto fáza trvá pri izbovej teplote (23°C) asi 2,5–3 minúty. Materiál vlejte do sedla počas tejto doby.

Vyššia izbová teplota skracuje čas na spracovanie a tuhnutie.

Fáza modelovania

Po prechodnej fáze v dĺžke asi 5–6 minút sa materiál ustáli a ďalej 3 minúty je modelovateľný.

Čas dozrievania a spracovania je závislý od izbovej teploty.

Polymerizácia

Polymerizácia prebieha v tlakovom hrnci (napr. Ivomat) a trvá 15 minút pri teplote 40°C a pri tlaku 2–6 barov.

Vypracovanie

Odstráňte odtláčok a vypracujte ako zvyčajne. Následne povrch predleštite a vyleštite na vysoký lesk.

Možnosti opravovania a korigovania prípravkom SR Triplex

Cold: Na korektúry a opravy možno použiť prípravky SR Triplex Cold alebo ProBase Cold. Pritom frézou dobre zdrsnite príslušné styčné plochy a navlhčite ich monomérom.

Následne naneste namiešaný materiál a polymerizujte ho podľa návodu na polymerizáciu.

Upozornenie na nebezpečenstvá

- Monomér obsahuje metylmetakryát.
- MMA je ľahko zápalný (teplota vzplanutia je $+10^{\circ}\text{C}$).
- Dráždi oči, dýchacie orgány a pokožku.
- Kontakt s pokožkou môže spôsobiť senzibilizáciu.
- Zabráňte kontaktu so zdrojom ohňa. Nefajčite.
- Zabráňte vniknutiu do kanalizácie.
- Prijmte opatrenia proti vzniku elektronických nábojov.

Pokyny pre skladovanie

- Nádoby s monomérom skladujte na chladnom, tmavom a dobre vetranom mieste. Teplota skladovania $2\text{--}28^{\circ}\text{C}$.
- Nepoužívajte výrobky po uplynutí dátumu spotreby.
- Skladujte mimo dosah detí.

Klasifikácia podľa EN ISO 20795-1, typ 2, trieda 1

Výrobok splňa požiadavky EN ISO 20795-1:2013.

Výrobky boli vyuvinuté pre použitie v dentálnej oblasti a musia byť aplikované v súlade s návodom na použitie. Výrobcu neručí za škody vzniknuté iným alebo nesprávnym použitím. Okrem toho je používateľ povinny pred použitím na vlastnú zodpovednosť preveriť vhodnosť a možnosť použitia výrobku na požadované účely, ak takéto účely nie sú uvedené v návode na použitie.

Magyarul

Termékleírás

Az SR Triplex Cold hidegen polimerizáló, PMMA-bázisú, öntőtechnikai protézisanyag. Alkalmazása egyszerű. Rostos változatban is kapható. A színek az SR Triplex Hot hőpolimerizációban felelnek meg. Az optimális eredmény elérése érdekében kérjük, olvassa át a feldolgozási útmutatót.

Összetétel

Por:

Polimetilmekrilát, katalizátor, festékanyagok

Folyadék:

Mekrilát stab., dimetakrilát, katalizátor és stabilizátor

Javallat

- Részleges protetika,
- kombinált protetika,
- alábélelések,
- javítások.

Ellenjavallat

- Ügyeljünk arra, hogy intraorálisan ne keletkezenek közvetlen érintkezés nem polimerizált anyaggal.
- Amennyiben bizonyított allergia áll fenn az SR Triplex Cold összetevőivel szemben, le kell mondani az alkalmazásról.

Mellékhatások

A polimetilmekrilát-anyagoknál némely esetben helyi allergiás reakciók léptek fel.

Feldolgozási útmutató

Előkészítés

Izolálunk kigözölt, jól benedvesített, kézmeleg gipszfelületeket kétszer Separating Fluid-dal, majd hagyjuk alaposan megszárudni. A fogorslemezhez való optimális kapcsolat biztosítása érdekében érdesítük fel jól a fogakat, lássuk el őket mechanikus retenciókkal és nedvesítük be monomerrel.

Adagolás

– Az idális keverékarány egy részleges protézishez:

13 g polímer : 10 ml monomer

– Az adagoló rendszerrel:

1. jelzés a polímer mérőhengerén: 10 ml monomer

Túl magas monomertartalom nemcsak a szín és a handling változásához vezet, hanem korlátozza a polimerizációt is; ezenkívül ingerlő hatással lehet a beteg nyálkahártyájára.

Kikeverés

A port és a folyadékot az adott keverési arányban keverjük össze alaposan a keverőlapátka segítségével, majd hagyjuk 15 másodpercig állni, hogy az esetleges buborékok felszállhassanak.

Folyási szakasz

A folyási szakasz szobahőmérsékleten (23 °C) mintegy 2,5–3 percig tart. Az anyagot ezen az időn belül kell befolyatni a nyerege.

Magasabb környezeti hőmérséklet lerövidítő a feldolgozási és kötési időtartamot.

Modellező szakasz

Kb. 5–6 perces átmenneti idő után az anyag stabil és további mintegy 3 percig mintázható.

Az érés és a feldolgozási szakasz függ a környezeti hőmérséklettől.

Polimerizáció

A 15 perces polimerizáció autoklávban (pl. Ivomat) történik, 40 °C hőmérsékleten és 2–6 bar nyomással.

Kidolgozás

Az előöntvény eltávolítása után a kidolgozás a szokásos módon történik. Ezt követően a felszín elő-, ill. finompolírozása következik.

Az SR Triplex Cold javítási és igazítási lehetőségei:

Kiigazításokat és javításokat az SR Triplex Cold vagy a ProBase Cold segítségével végezhetünk. Ehhez marószerszámmal érdesítsük jól fel és nedvesítsük be monomerrel a megfelelő összekötő részeket, majd hordjuk fel a kikevert anyagot és végezzük el a polimerizálást (a polimerizációs leírás szerint).

Veszélyforrások

- A monomer metilmekrilátot tartalmaz.
- Az MMA könnyen lángra kap (lobbanáspont: +10 °C).
- Ingerli a szemeket, a légzőszerveket és a bőrt.
- Bőrrel való érintkezése érzékenyítéshez vezethet.
- Tartsuk távol minden gyulladási lehetőségtől.
A közéltengely ne dohányozzunk.
- Ne engedjük a csatornahálózatba jutni.
- Tegyük meg a szükséges intézkedéseket elektronikus feltöltődések ellen.

Raktározási tudnivalók

- A monomer tartályt hűvös, sötét és jól szellőztetett helyen tartsuk. A raktározási hőmérséklet 2–28 °C között legyen.
- A termékeket a lejáratú időn túl ne alkalmazzuk.
- Gyermeknek számára hozzáférhetetlenül tároljuk.

Osztályozás szerint EN ISO 20795-1,

Típus 2, Osztály 1

A termék minősítése EN ISO 20795-1:2013.

Az anyag fogászati használatra készült és a használati utasításnak megfelelően dolgozandó fel. A gyártó nem felel azokért a károkért, amelyek más területen történő alkalmazás vagy nem szakszerű felhasználás miatt keletkeztek. Ezen túlmenően az alkalmazó azokban az esetekben, amelyek a jelen használati utasításban nem kerültek említésre, használat előtt saját felelősségre köteles ellenőrizni, hogy a termék a kívánt céla alkalmas, ill. felhasználható-e.

Polski

Świadectwo Rejestracji MZIOS – 10518/M/95

Opis materiału

SR Triplex Cold jest materiałem, polimeryzującym na zimno, zawierającym PMMA, przeznaczonym do wykonywania protez techniką nalewania. Jest łatwy w pracy. Dostępny jest także w postaci żywionej. Kolory tego materiału odpowiadają kolorom materiału do wykonywania protez, w podwyższonej temperaturze, SR Triplex Hot. W celu osiągnięcia najlepszych rezultatów należy dokładnie przeczytać instrukcję stosowania.

Skład

Proszek

Polimetakrylan metylu, katalizator, barwniki

Płyn

Metakrylan metylu stab., dimetakrylan, katalizator i stabilizator

Wskazania

- Protezy częściowe
- Protezy łączne
- Podścielienia
- Naprawy

Przeciwwskazania

- Unikać bezpośredniego kontaktu nie spolimeryzowanego materiału ze środowiskiem jamy ustnej.
- W przypadku stwierdzenia alergii na którykolwiek ze składników materiału SR Triplex Cold należy zrezygnować z zastosowania tego materiału.

Działania niepożądane

W pojedynczych przypadkach, stwierdzono miejscowe reakcje alergiczne na polimetakrylan metylu.

Sposób postępowania

Przygotowanie

Dokładnie wyparzoną, ciepłą i dobrze wilgotną powierzchnię modelu gipsowego pokryć dwiema warstwami materiału izolującego Separating Fluid, pozostawić model do wyschnięcia. Dla zapewnienia dobrego połączenia z podstawą protezy należy dobrze schropować zęby, zapewnić mechaniczną retencję i zwiżyć zęby monomerem.

Dozowanie

– Idealny stosunek składników dla jednej protezy częściowej:

13 g polimeru : 10 ml monomeru

– Z użyciem systemu dozowania

Polimer: 1 podziałka na cylindrze. Monomer: 10 ml.

Zbyt duża zawartość monomeru zmienia kolor oraz właściwości użytkowe materiału. Dodatkowo polimeryzacja nie jest całkowita. Ponadto, zbyt duża zawartość monomeru może spowodować podrażnienie błony śluzowej.

Mieszanie

Dokładnie wymieszać proszek z płynem za pomocą szpatułki, w podanych proporcjach. Następnie, mieszaninę pozostawić na 15 sekund, w celu wyeliminowania obecnych pęcherzyków powietrza.

Faza płynna

W temperaturze pokojowej (23 °C), faza płynna utrzymuje się około 2,5–3 minut. W tym czasie należy wlać materiał w miejsce siodel protezy.

Wysoka temperatura w pomieszczeniu skraca czas pracy i czas wiązania materiału.

Faza modelowania

Po około 5–6 minutach materiał uzyskuje konsystencję pozwalającą na modelowanie. Materiał można modelować przez kolejne 3 minuty.

Czas pracy i czas uzyskania konsystencji pozwalającej na modelowanie zależą od temperatury otoczenia.

Polimeryzacja

Polimeryzacja przebiega w aparacie ciśnieniowym (np. w urządzeniu Ivomat firmy Ivoclar Vivadent AG) przez 15 minut w temperaturze 40 °C pod ciśnieniem 2–6 barów.

Opracowanie protezy

Usunąć przedlew i protezę opracować w zwykły sposób. Następnie protezę wypolerować do wysokiego połysku.

Możliwości naprawy i korekty prac wykonanych z materiału SR Triplex Cold

Korekty i naprawy protez można wykonać za pomocą materiałów SR Triplex Cold lub ProBase Cold. Należy dokładnie schropować odpowiednie powierzchnie za pomocą frezów i zwiżyć monomerem. Następnie nałożyć wymieszany materiał i polimeryzować zgodnie z instrukcją stosowania.

Ostrzeżenia

- Monomer zawiera metakrylan metylu.
- MMA jest materiałem łatwopalnym (temperatura zapłonu +10 °C).
- Monomer podrażnia oczy, skórę i drogi oddechowe.
- Kontakt ze skórą może powodować uczulenie.
- Monomer przechowywać z dala od źródła ognia. Nie palić.
- Nie wylewać monomeru do kanalizacji.
- Zapobiegać przed gromadzeniem się ładunków elektrostatycznych.

Warunki przechowywania

- Pojemniki z monomerem należy przechowywać w chłodnym, ciemnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w temperaturze 2–28 °C.
- Nie stosować materiału po upływie daty ważności.
- Materiał przechowywać w miejscu niedostępny dla dzieci.

Klasyfikacja zgodna z EN ISO 20795-1, Typ 2, Klasa 1.

Produkt spełnia wymogi EN ISO 20795-1:2013.

Materiał został przeznaczony wyłącznie do stosowania w stomatologii. Przy jego stosowaniu należy ścisłe przestrzegać instrukcji użycia. Nie ponosi się odpowiedzialności za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania instrukcji lub stosowania niezgodnie z podanymi w instrukcji wskazaniami. Użytkownik odpowiada za testowanie produktu dla swoich własnych celów i za jego użycie w każdym innym przypadku nie wyspecjalionym w instrukcji. Opis produktu i jego skład nie stanowią gwarancji i nie są wiążące.

Српски

Опис производа

SR Triplex Cold je хладно полимеризрајући матерijал за протезе на PMMA-основи за технику ливења. Овај матерijал Вам омогућује једноставно руковање. Додатно Вам стоји на располагању кончаста варнјанта. Да бисте постнгл оптимално решење прочитате ово упутство за употребу.

Састав

Прак:

Полиметилметакрилат, Каталазатор, Пигменти

Течност:

Метилметакрилат, Диметакрилат, Каталазатор и стабилизатор

Индикација

- деломична протетнка
- комбинациона протетнка
- подпуњења
- репаратуре

Контраиндикација

- Избегавати директан контакт неполимеризованог матерijала у интраоралном подручју.
- Код доказане алергије на састојке SR Triplex Colda одустати од примене.

Ниспојаве

У појединачним случајевима код полиметилметакрилатних матерijала забележене су локалне алергичне реакције.

Упутство за употребу

Припрема

Добро наквашене млаке гипсане површине два пута нзоловати са Separating Fluidom и оставити да се добро нсуше. Како би се осигурао оптималан спој за основу протезе, зубе добро нарапавити и наквасити мономерom.

Дозирање

- Идеалан однос мешања за једну деломичну протезу:

13 г полимера : 10 м мономера

- Са системом за дозирање:

1 маркаџија на цилиндричној посуди за мерење за полимер: 10 мл мономера

Код превисоког сastava мономера мењају се боја и хандлинг а додатно се утиче на полимеризовање. То може да доведе до надраживања слузокоже.

Умешавање

Лопатицом замесити прашак н течност н добро промешати. Потом оставити 15 минута да би евентуални меухрн могли да дођу на површину.

Течна фаза

Течна фаза на собној температурн (23 °Ц) траје отприлке 2,5 до 3 минута. За то се време материјал спа у седло.

Виша собна температура скраћује време обраде и везивања.

Фаза моделисања

Након прелазне фазе која траје отприлке од 5–6 минута материјал се стврдне н може да се обраћује још 3 минута.

Зрелост и палета обраде зависе од собне температуре.

Полимеризација

Полимеризација се врши у лонцу под прнтнском (нпр.Ivomat) у трајању од 15 минута на 40 °Ц н код прнтнска од 2–6 бара.

Израђивање

Након одстрањивања одлевка на уобичајен начин нзрадити а потом површину предполнати н полнати на ВНОСОК сјај.

Могућност репаратуре и корекције

SR Triplex Colda:

Корекције н репаратуре могу да се врше SR Triplex Coldom нли ProBase Coldom. Код тога треба одговарајуће површине спајања нарапавити фрезом н наквасити мономером. Потом нанети умешани материјал н полимеризирати по опису полимеризације.

Напомене о опасности

- Мономер садржи метилметакрилат.
- Метилметакрилат је лако запаљив (тачка паљења +10 °Ц).
- Надражује очи, дншне органе н кожу.
- Могућа је сензibilизација у случају контакта са кожом.
- Држати подаље од извора запаљења. Не пушити у близини.
- Не дозволити да доспе у канализацију.
- Предузети мере против електронског набоја.

Упуте за складиштење

- Посуде за мономер чувати на прохладном, тамном н добро проветреном простору. Температура складиштења: 2–28 °Ц.
- Продукт више не користити након истека рока за употребу.
- Чувати на место недоступачном за децу.

Klasifikacija prema EN ISO 20795-1, Tip 2, Klasa 1

Proizvod испунијава захтеве EN ISO 20795-1:2013.

Материјал је развијен за примену у стоматологији н са њим се мора поступати према упутству за употребу. Произвођач не преузима одговорност за штете које би настале ненаменском применом или нестручном употребом материјала. Корисници је поред тога дужан да пре употребе производа на сопствену одговорност провери да ли је производ подесан за предвиђену примену н начин примене, посебно ако се ради о применам која није наведена у упутству за употребу.

Македонски

Описување на производот

SR Triplex Cold е материјал за протези на база од PMMA – техника со ладна полимеризација којн се употребува во техника на лнење. Лесно се обработува. Дополнително Внешен на располагање влакноста варнјанта. Боите одговораат на врел полимеризат SR Triplex Hot. За достапнување на најдобар резултат Ве молиме да го прочитате упатството за обработување винмателно.

Состав

Прашок:

Polyethylmethacrylat, Катализатор, Пигменти

Течнос-:

Methylmethacrylat, dimethacrylat, катализатор и стабилизатор

Индикација

- Делумна протетка
- Комбинирана протетка
- Долните пластиња
- Поправки

Контраиндикација

- Неопходно е да се избегнува директен контакт со неполимеризирани материјали во интраоралното подрачје.
- Во доказаните случаји на алергији на составни материјали SR Triplex Cold, да отстапете од понатамошната употреба.

Споредни дејствија

Во поединечни случаји се опишувани локални алергични реакции на Polyethylmethacrylat-материјали.

Упатство за обработување Подготовка

Опарена, добро навлажувана гипсена површина, која мора да има температура на раката, два пати да се изолира со Separating Fluid. Да се пушти добро да се осуши. Забиде да се добро „изгребаат”, да се облагают со „ретенции” и да се навлажнат со Monomer, за да се осигура спојот со базата на протезата.

Дозирање

– Идеален однос на смеса за една протеза е:

13 g Polymer : 10 ml Monomer.

– Со систем за дозирање:

1 означување на сад за дозирање Polymer:
10 ml Monomer

Ако количество на Monomer е премногу, бојата и Handling се менуваат. Дополнително делува на полимеризација, што может да доведе до раздржување на слузокожата.

Промешување

Прашокот на течността да се промешат со лопатка во соодветен однос и смеса добро да се промеша. 15 секунди да се чека додека нема повеќе меурни.

Течната фаза

На собна температура (23°C) таа фаза трае 2,5–3 минути. За тоа време материјалот треба да се лне „седлото“.

При возвишена собна температура фаза на моделирање се скратува.

Фаза на моделирање

По прелазна фаза од околу 5–6 минути, материјалот е цврст и треба да се моделира во траење од 3 минути.

„Зрелост“ и „ширина“ на обработување зависат од собната температура.

Полимеризација

Полимеризација се спроведува во сад под притисок (како на пример Ivomat) во траење од 15 минути на температура од 40°C и под притисок од 2,6 bar.

Изработка

По одстранување на лен отисок, изработка се врши на вообичаен начин. Потоа површините да се попираат предворително и до висок сцјај.

Можности на поправување и коректури со SR Triplex Cold:

Коректурни поправки се прават лесно со SR Triplex Cold или со ProBase Cold. Затоа секоја површина која се обработува треба добро да се „изгреба“ со соодветниот инструмент и да се навлажни со Monomer. Најпосле да се нанесе смешаниот материјал и да се полимеризира по упатство за полимеризација.

Опомена од опасност

- Monomer содржи Methylmethacrylat.
- Methylmethacrylat (MMA) е материјал кој лесно се запалува (точката на запалување е $+10^{\circ}\text{C}$)
- Делува раздразливо за очите, органите за дишеење и кожата.
- Можна е сензibilизација во контакт со кожата.
- Да се држи далеку од прстите на децата. За време на обработување пушчењето е забрането.
- Да не дојде во канализација.
- Да се предземат мерки да не дојде до електронско попнење.

Складирање

- Садот со Monomer да се складира во ладен и проветруван простор.

– Соодветна температура за складирање е $2\text{--}28^{\circ}\text{C}$.

- Продуктот по нзтекот на рокот на употреба веке не е за употреба.
- Да се чува далеку од пристап на децата.

Класификација според EN ISO 20795-1, Тип 2,

Класа 1

Пропизводот ГН исполнува барањата на EN ISO 20795-1:2013.

Продуктот е создан за употреба во дентално подрачје и мора да се употребува само согласно упатството за употреба. За штета поради никака употреба или несоодветна употреба, производителот не одговара. Освен тоа употребувачот е обвзет продуктот да го изпита на своја одговорност. Пред употребата употребувач е обвзан да спроведува испитување на способност на продуктот за предвидено применување, посебно ако ова нее е наведено во упатство за употреба.

Български

Описание на продукта

SR Triplex Cold е студенополимеризиращ протезен материјал, съставен на база PMMA за работа по метода на леенето. С него се борави много лесно. Освен това се предлага във вариант с влакна. Разцветките му съответстват на термополимеризата SR Triplex Hot. С оглед постигането на оптимален резултат прочетете настоящото упътване за работа.

Състав

Прак:

поли(метилметакрилат), катализатор, пигменти

Течност:

метилметакрилат, диметакрилат, катализатор и стабилизатор

Показания

- частично протезиране
- комбинирано протезиране
- подпънежки/подложки
- реставрации

Противопоказания

- Да се избягва директен контакт на неполимеризиран материјал в интраоралната област.
- При доказана алергия към съставки на SR Triplex Cold материјалът да не се прилага.

Страницни действия

В отделни случаи се опичат локални алергични реакции към поли(метилметакрилат) материали.

Упътване за работа Подготовка

Изварените и добре намокрени гипсови повърхности с търпима за ръката температура се изолират два пъти със Separating Fluid и се оставят да изсъхнат добре. С оглед осигуряване на оптимално сцепление с протезната основа, зъбите силно се награлавват, осигуряват се с механични ретенции и се налагат с мономер.

Дозиране

- Идеална пропорция на смесване за една частична протеза:

13 г полимер : 10 мл мономер

- По дозираща система:

1-ва марковка от мензура за полимер: 10 мл мономер

При прекомерно голямо количество мономер се променят цветът и процедурата. Освен това се нарушива и полимеризацията. Това може да доведе до раздрязване на лигавицата на пациента.

Смесване

Прахът на течността се смесват с шпаклата в пропорция н се разбъркват добре, след което сместа се оставя да постон 15 секунди, за да може да се отделят евентуални меухречта.

Фаза на течливост

Тя е с продължителност 2,5–3 минути при стайна температура (23 °C). През тази фаза материалът да се излезе в седлото.

По-високата стайна температура съкраща времето за обработка и втвърдяване.

Фаза на изработка (моделиране)

След преходна фаза от около 5–6 минути материалът е стабилизиран и може да се обработва в рамките на още 3 минути.

Зреенето и времето за обработка зависят от температурата в помещението.

Полимеризация

Полимеризациията се извършва в автоклав (примерно Ivomat) в продължение на 15 минути при 40 °C и налягане от 2 до 6 бара.

Обработка

След отстраняване на предварителната отливка следват обичайната обработка, предварително полирание и полирание до огледален блъсък.

Възможност за поправки и корекции на

SR Triplex Cold:

Корекции и поправки могат да се извършват с SR Triplex Cold или ProBase Cold. За целта съответните свързвани места се нагривават добре с фреза и се налагат с мономер. След това се нанася замесенният материал и се полимеризира съгласно определеното за полимеризация.

Внимание, опасно

- Мономерът съдържа метилметакрилат.
- MMA е лесно запалим (точка на изпламеняване +10 °C).
- Дразни очите, дихателните органи и кожата.
- Възможна чувствителност при контакт с кожата.
- Да се държи настрана от източниците на изпламеняване.
Да не се пуш.
- Да не попада в канализацията.
- Да се вземат мерки срещу електронни заряди

Указания за съхранение

- Съдът с мономера да се съхранява на хладно, тъмно и добре проветлено място. Температура на съхранение 2 до 28 °C.
- След изтичане на срока за годност продуктите да не се използват повече.
- Да се съхраняват на недостъпно за деца място.

Класификация според EN ISO 20795-1,

Тип 2, Клас 1

Продуктът отговаря на НЗНСКВАНЛЯТА EN ISO 20795-1:2013.

Материалът е разработен за използване в създалено и трябва да се обработва съгласно информацията за употреба. За щети, възникнати от друга употреба или неправилна обработка, производителят не отговаря. Освен това потребителите е длъжен на своя отговорност да проверят продукта преди употребата му за неговата годност и възможност за използване за желаните цели, ако тази цел не са посочени в информацията за употреба.

Përshtkimi i produktit

SR Triplex Cold është një material autopolimerizues protezash në bazë të PMMA për teknikën e zbrazjes. Produkti është i thjeshtë për përdorim. Përveç kësaj produkti ka variente të ndryshme të përdorimit. Ngjyra është përkatëse me termopolimerizuesin SR Triplex Hot. Për të pasur një rezultat optimal, lexoni udhëzimet pasuese për përdorim.

Përbërja

Pluhur:

Polimetilmekrilat, katalizator, pigment

Lëng:

Metilmekrilat stab., dimetilmekrilat, katalizator dhe Stabilizator

Indikacionet

- Protetikë e pjesërishme
- Protetikë kombinuese
- Nënmbushjet
- Reperaturat

Kontraindikacionet

- Shmangiuni kontaktit direkt të materialit të papolimerizuar në zonën intraorale.
- Shmangiuni përdorimit nëse vrehen alergji ndaj pjesëve përbërëse të SR Triplex Cold.

Efekte anësore

Në raste të veçantë janë përshtkuar reakcione alergjike lokale ndaj materialeve- polimetilmekrilate.

Udhëzime për përdorim

Përgatitja

Sipërfaqja e lagur mirë, e vakët e gjiposit izolohet dy herë me Separating Fluid dhe lihet të thahet mirë. Për të siguruar lidhjen optimale të protezës bazë, dhëmbët ashpérohen mirë dhe njomen me Monomer.

Dozimi

- Raport ideal i përzierjes për një protezë:
13 g Polimer : 10 ml Monomer
- Me sistemin e dozimit:
1. shenjim në cilindrin matës për Polimer: 10 ml Monomer

Nëse ka përbajtje të madhe të Monomerit, vjen deri tek ndryshimi i ngjyrës. Veç kësaj cenohet polimerizimi. Përbajtja e madhe e Monomerit mund të çon deri te ngacmimi i mukozës tek pacienti.

Përzierja

Pluhuri dhe lëngu në raport të përzierjes përzihen mirë me shpatull. Më në fund lihet të rri për 15 sekonda, që të ngrihen fluska.

Shtrimi

Faza e shtrimit zgjat rrith 2,5–3 minuta në temperaturë të dhomës (23 °C).

Temperatura e lartë e dhomës shkurton kohën e përpunimit

Faza e modelimit

Pas një kohe prej rreth 5–6 minutash, materiali forcohet dhe gjatë 3 mitutave të tjérë i gatshëm për modelim.

Zgjatja e përpunimit varet nga temperatura.

Polimerizimi

Polimerizimi bëhet në një tenxhere me presion (p.sh. Ivomat) përgjatë 15 min. me 40 °C dhe shtypje 2–6 bar.

Përpunimi

Largohet këllëfi dhe përpunohet në mënyrë të zakonshme. Më në fund bëhet lustrimi në sipërfaqe deri në shkëlqim të plotë.

Mundësia e reparimit dhe e korrekturës së

SR Triplex Cold:

Korrektura dhe reparatura mund të realizohenë me SR Triplex Cold ose me ProBase Cold. Edhe sipërfaqja përkatëse ashpérohet me një frezë dhe njomet me Monomer-in. Më në fund vihet materiali i përzier dhe polimerizonet sipas udhëzimeve për polimerizim.

Udhëzime për rrezikun

- Monomeri përmban Metilmekrilat.
- MMA ndizet lehtë (pika e flakës +10 °C).
- Ngacmon sytë, organet e frysëmarrijes dhe lëkurën.
- Në kontakt me lëkurën mund të vjenë deri te sensibilizimi.
- Larg burimeve të zjarrit. Mos pini duhan.
- Mos e hudhëni në kanalizime.
- Merni masa kundër ngarkesës elektronike.

Udhëzime për ruajtje

- Mbajtësi i Monomer-it ruhet në një vend të ftohtë, të errët dhe të ajrosur mirë. Temperatura e ruajtjesë 2–28 °C.
- Produktin mos e përdorni pas skadimit të afatit për përdorim.
- Mos lejoni të preket nga fëmijët.

Klasifikimi sipas EN ISO 20795-1, Tipi 2, Klasa 1

Produkti ploteson standartet EN ISO 20795-1:2013.

Materiali është zhvilluar për përdorim dental dhe duhet të përdoret sipas informacioneve për përdorim. Për diem që mund të dalin nga përdorimi i ndryshëm ose në kundershrim me përdorimin e rekomanduar, prodhuesi nuk mban përgjegjësi. Përveç kësaj përdoruesi është i detruar, që produktin ta pârdor me vëtpërgjegjësi dhe të kontrollojë mundësitet e përdorimit për qellimet e parapara, sidomos nëse këto qellime nuk janë të dhëna në informacionet për përdorim.

Lb. română

Descrierea produsului

SR Triplex Cold este un material protetic autopolimerizabil pe bază de PMMA, utilizat în tehnica turnării. Produsul garantează utilizatorului o ușoară manipulare. La acesta se adaugă și varianța în structură fibroasă. Paleta cromatică corespunde celei de la produsul SR Triplex Hot. Pentru a putea obține rezultatul optim, vă rugăm citiți aceste instrucțiuni de preparare.

Compoziție

Pulbere:

polimetacrilat de metil, catalizatori, pigmenti

Lichid:

metacrilat de metil stab., dimetacrilat, catalizatori și stabilizatori

Indicații

- protetica totală
- protetica combinatorie
- căptușiri (rebazare)
- reparații

Contraindicații

- Se va evita contactul direct al materialului nepolimerizat cu zona intraorala.
- Se va renunța la folosirea materialului SR Triplex Cold în cazul în care se știe că pacientul este alergic la componentele acestuia.

Efecte secundare

S-au constatat individual cazuri de reacții alergice locale la materiale pe bază de polimetacrilat de metil.

Mod de preparare

Suprafetele gipsate se vor trata cu apă fierbinte, se vor umeli bine, se vor încălzi la temperatură corporală și apoi se vor izola de două ori cu Separating Fluid, lăsându-se în cele din urmă să se usuce bine. Pentru a se asigura o bună legătură cu baza protezei, dinții se vor asperiza bine, se vor executa suprafete retentive mecanice și se vor umecta apoi cu monomerul.

Dozarea materialului

- Raportul ideal de amestecare pentru o proteză:
13 g polimer : 10 ml monomer

- Cu dozatorul:
1 gradație cilindru pt. polimer: 10 ml monomer

Concentrațiile mari de monomer conduc la modifi-cări cromatice și ale modului de manipulare al pro-dusului, influențează gradul de polimerizare și pro-voacă pacienților iritații ale mucoasei bucale.

Amestecarea componentelor

Pulberea și lichidul se amestecă complet prin spatulare, în funcție de raportul de amestecare dat. Se va lăsa la maturizare circa 15 secunde pentru eliminarea eventualelor inserții de aer.

Faza fluidă

Faza fluidă durează 2,5–3 minute la temperatură camerei (23 °C). În acest timp materialul se va turna în câmpul protetic.

Temperaturile ridicate scurtează durata fazei fluide și de solidificare.

Faza de modelare

După o fază intermedieră de circa 5–6 minute, materialul se stabilizează, rămânând modelabil timp de încă 3 minute.

Timpul de maturizare și de manipulare al produsului depinde de temperatura ambientă.

Polimerizarea

Polimerizarea se face într-o autoclavă (de exemplu Ivomat), timp de 15 minute, la temperatură de 40 °C și presiune de 2–6 bar.

Finisarea

Se va îndepărta macheta și se va prelucra în mod obișnuit. În final suprafața se va poliza și lustrui.

Potibilități de reparare și corecție a lucrărilor efectuate cu SR Triplex Cold:

Corecțiile și reparațiile pot fi efectuate cu SR Triplex Cold sau ProBase Cold. Suprafetele de aderență se vor asperiza bine cu o freză și apoi se vor umecta cu monomerul. Apoi se va aplica amestecul de material și se va polimeriza conform instrucțiunilor.

Pericole

- monomerul conține metacrilat de metil (MMA)
- MMA este un material ușor inflamabil (punct de inflamabilitate +10 °C)
- irită ochii, căile respiratorii și pielea
- este posibilă sensibilizarea la contactul cu pielea
- se va păstra la loc ferit de orice surse de foc.
Fumatul opri
- nu se va arunca în canalizare
- se vor lua măsuri contra încărcării cu sarcină electronică

Mod de păstrare

- recipientul pentru monomer se va păstra la loc rece, întunecat, bine aerisit, la o temperatură de 2–28 °C.
- nu se vor utiliza produse cu termenul de valabilitate depășit
- produsul se va păstra la loc inaccesibil copiilor

Clasificare conform normei EN ISO 20795-1,

Tip 2, Clasa 1

Produsul intruneste cerințele EN ISO 20795-1:2013.

Materialul este destinat aplicațiilor din tehnica dentară și trebuie folosit conform prezentelor instrucțiuni. Producătorul nu-și asumă nici o responsabilitate față de daunele rezultante în urma folosirii necorespunzătoare a produsului. În plus, utilizatorul este obligat să verifice pe propria răspundere dacă produsul are destinația posibilitățile de utilizare corespunzătoare aplicării dore, îndeosebi atunci când această destinație nu a fost menționată în instrucțiunile de folosire.

Ivoclar Vivadent – worldwide

Ivoclar Vivadent AG

Bendererstrasse 2
9494 Schaan
Liechtenstein
Tel. +423 235 35 35
Fax +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Pty. Ltd.

1 – 5 Overseas Drive
P.O. Box 367
Noble Park, Vic. 3174
Australia
Tel. +61 3 9795 9599
Fax +61 3 9795 9645
www.ivoclarvivadent.com.au

Ivoclar Vivadent GmbH

Tech Gate Vienna
Donau-City-Strasse 1
1220 Wien
Austria
Tel. +43 1 263 191 10
Fax: +43 1 263 191 111
www.ivoclarvivadent.at

Ivoclar Vivadent Ltda.

Alameda Caiaçópás, 723
Centro Empresarial Tamboré
CEP 06460-110 Barueri – SP
Brazil
Tel. +55 11 2424 7400
www.ivoclarvivadent.com.br

Ivoclar Vivadent Inc.

1-6600 Dixie Road
Mississauga, Ontario
L5T 2Y2
Canada
Tel. +1 905 670 8499
Fax +1 905 670 3102
www.ivoclarvivadent.us

Ivoclar Vivadent Shanghai

Trading Co., Ltd.
2/F Building 1, 881 Wuding Road,
Jing An District
200040 Shanghai
China
Tel. +86 21 6032 1657
Fax +86 21 6176 0968
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

Calle 134 No. 7-B-83, Of. 520
Bogotá
Colombia
Tel. +57 1 627 3399
Fax +57 1 633 1663
www.ivoclarvivadent.co

Ivoclar Vivadent SAS

B.P. 118
74410 Saint-Jorioz
France
Tel. +33 4 50 88 64 00
Fax +33 4 50 68 91 52
www.ivoclarvivadent.fr

Ivoclar Vivadent GmbH

Dr. Adolf-Schneider-Str. 2
73479 Ellwangen, Jagst
Germany
Tel. +49 7961 889 0
Fax +49 7961 6326
www.ivoclarvivadent.de

Ivoclar Vivadent Marketing (India) Pvt. Ltd.

503/504 Raheja Plaza
15 B Shah Industrial Estate
Veera Desai Road, Andheri (West)
Mumbai, 400 053
India
Tel. +91 22 2673 0302
Fax +91 22 2673 0301
www.ivoclarvivadent.in

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

The Icon
Horizon Broadway BSD
Block M5 No. 1
Kecamatan Cisauk Kelurahan
Sampora
15345 Tangerang Selatan – Banten
Indonesia
Tel. +62 21 3003 2932
Fax +62 21 3003 2934
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent s.r.l.

Via del Lavoro, 47
40033 Casalecchio di Reno (BO)
Italy
Tel. +39 051 6113555
Fax +39 051 6113565
www.ivoclarvivadent.it

Ivoclar Vivadent K.K.

1-28-24-4F Hongo
Bunkyo-ku
Tokyo 113-0033
Japan
Tel. +81 3 6903 3535
Fax +81 3 5844 3657
www.ivoclarvivadent.jp

Ivoclar Vivadent Ltd.

4F TAMIYA Bldg.
215 Baumoe-ro
Seocho-gu
Seoul, 06740
Republic of Korea
Tel. +82 2 536 0714
Fax +82 2 6499 0744
www.ivoclarvivadent.co.kr

Ivoclar Vivadent S.A. de C.V.

Calzada de Tlalpan 564,
Col Moderna, Del Benito Juárez
03810 México, D.F.
México
Tel. +52 (55) 50 62 10 00
Fax +52 (55) 50 62 10 29
www.ivoclarvivadent.com.mx

Ivoclar Vivadent BV

De Fruittuinse 32
2132 NZ Hoofddorp
Netherlands
Tel. +31 23 529 3791
Fax +31 23 555 4504
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Ltd.

12 Omega St, Rosedale
PO Box 303011 North Harbour
Auckland 0751
New Zealand
Tel. +64 9 914 9999
Fax +64 9 914 9990
www.ivoclarvivadent.co.nz

Ivoclar Vivadent Polska Sp. z o.o.

Al. Jana Pawła II 78
00-175 Warszawa
Poland
Tel. +48 22 635 5496
Fax +48 22 635 5469
www.ivoclarvivadent.pl

Ivoclar Vivadent LLC

Prospekt Andropova 18 korp. 6/
office 10-06
115432 Moscow
Russia
Tel. +7 499 418 0300
Fax +7 499 418 0310
www.ivoclarvivadent.ru

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

Qlaya Main St.
Siricon Building No.14, 2nd Floor
Office No. 204
P.O. Box 300146
Riyadh 11372
Saudi Arabia
Tel. +966 11 293 8345
Fax +966 11 293 8344
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent S.L.U.

Carretera de Fuencarral nº24
Portal 1 – Planta Baja
28108-Alcobendas (Madrid)
Spain
Tel. +34 91 375 78 20
Fax +34 91 375 78 38
www.ivoclarvivadent.es

Ivoclar Vivadent AB

Dalvägen 14
169 56 Solna
Sweden
Tel. +46 8 514 939 30
Fax +46 8 514 939 40
www.ivoclarvivadent.se

Ivoclar Vivadent Liaison Office

: Tesvikiye Mahallesi
Sakayik Sokak
Nisantas' Plaza No:38/2
Kat:5 Daire:24
34021 Sisli – İstanbul
Turkey
Tel. +90 212 343 0802
Fax +90 212 343 0842
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Limited

Compass Building
Feldspar Close
Warrens Business Park
Enderby
Leicester LE19 4SD
United Kingdom
Tel. +44 116 284 7880
Fax +44 116 284 7881
www.ivoclarvivadent.co.uk

Ivoclar Vivadent, Inc.

175 Pineview Drive
Amherst, N.Y. 14228
USA
Tel. +1 800 533 6825
Fax +1 716 691 2285
www.ivoclarvivadent.us

ivoclar
vivadent
technical