

Materiały do wszystkich ceramicznych uzupełnień protetycznych.



PL

Nowe horyzonty bloczków CAD/CAM z dwukrzemianu litu.

# Amber<sup>®</sup> Mill

**NOWOŚĆ **IDS** 2019!**

Bloczki z dwukrzemianu litu

z możliwością regulowania ich translucencji!

Producent:

Human-Aid  
System Supplier

*beLIVE*  
**HASS**

CE FDA  
2195

**mikran.pl**

## Innowacja, która pracuje dla Ciebie.

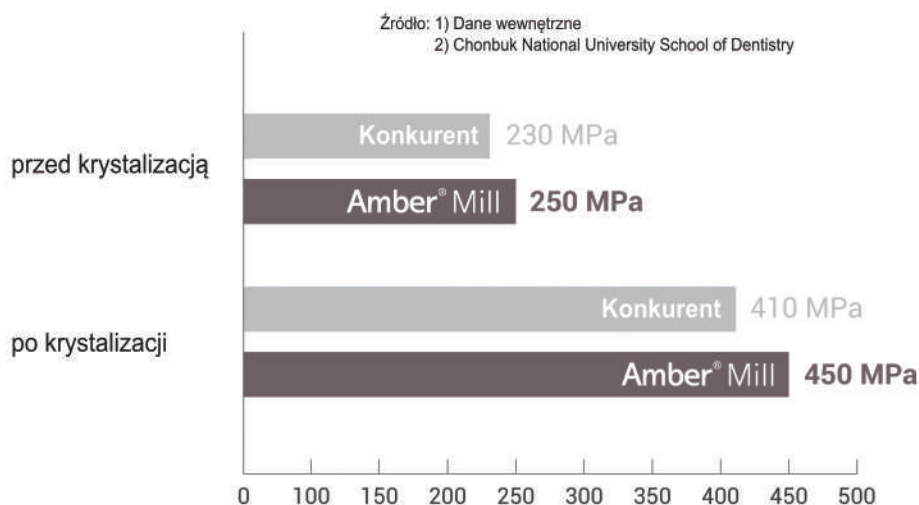
Najlepszy na świecie dwukrzemian litu do frezownia CAD/CAM

Amber® Mill to pierwszy materiał szklano-ceramiczny wykonany z dwukrzemianu litu. Charakteryzuje się bezkonkurencyjnymi właściwościami mechanicznymi, łatwą obróbką oraz wysokimi walorami estetycznymi.



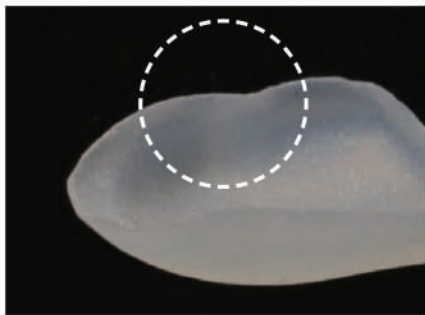
Siła dla estetycznej długowieczności

Gęstsza i bardziej usieciowana struktura krystaliczna zapewnia doskonale właściwości fizyczne. Wytrzymałość Amber® Mill na wygięcie dwuosiowe jest o około 10% wyższa niż produktu porównawczego po jego pełnej krystalizacji.

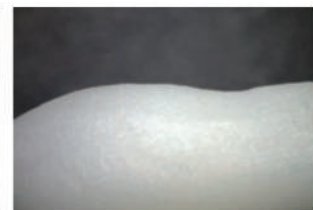


## Wysoka stabilność krawędzi

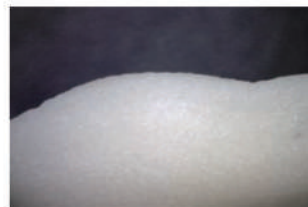
Znakomita podatność Amber® Mill na obróbkę uwidacznia się przy kontroli krawędzi frezowanego uzupełnienia. Wysoce stabilne krawędzie z mniejszą ilością odprysku dowodzą, że Amber® Mill to najlepsze bloczki z dwukrzemianu litu do systemu CAD/CAM.



Konkurent A - dwukrzemian litu



Konkurent B - żywica hybrydowa



Konkurent C - żywica hybrydowa

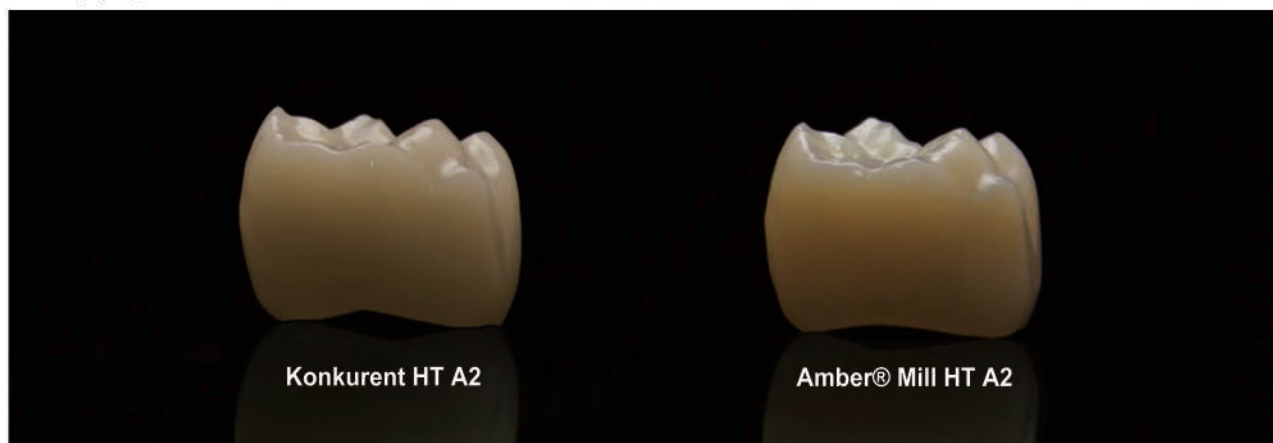


Amber® Mill

## Efekt gradacji wielobarwnej

Uzupełnienia z Amber® Mill mają bardzo naturalny wygląd, uzyskany dzięki doskonałej opalescencji i fluorescencji. Uzupełnienia Amber® Mill nawet bez barwienia wykazują naturalne przejście koloru szyjki do brzegu siecznego / okluzyjnego, podczas gdy produkty porównawcze są matowe i monolityczne.

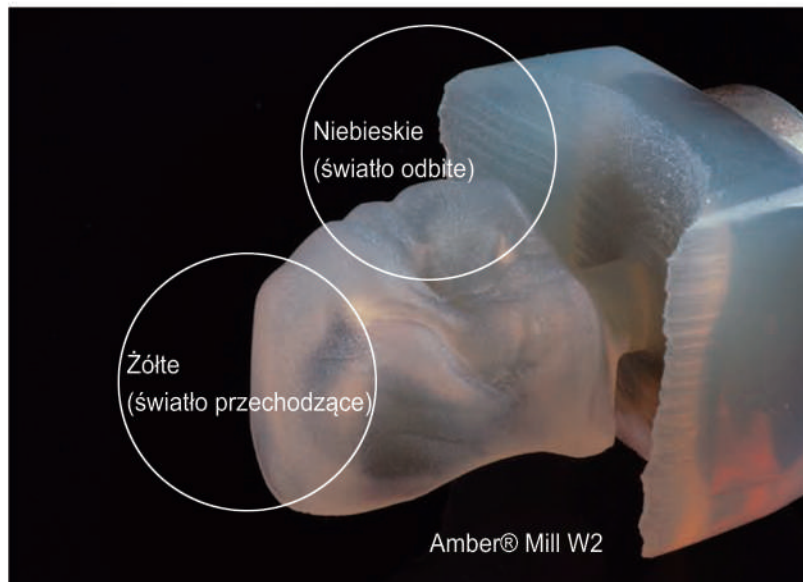
## Korony po glazurowaniu - bez barwienia



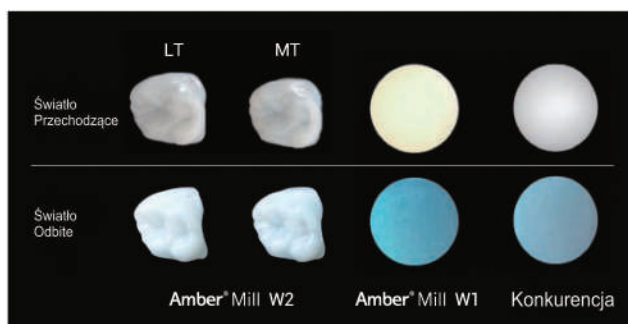
## Reprezentacja naturalnego piękna

### Naturalna opalescencja i fluorescencja

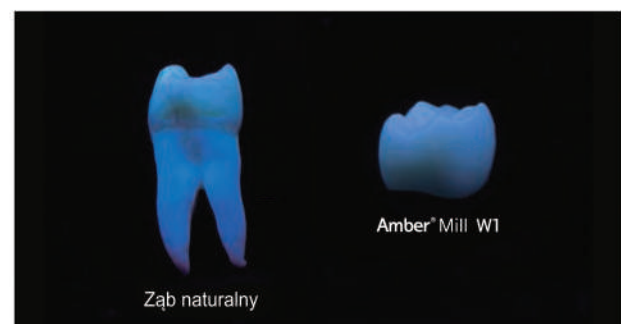
Wszystkie naturalne zęby pokryte szkliwem posiadają opalescencję - wydają się bardziej niebieskie podczas oglądania w świetle odbitym i bardziej żółte w świetle przechodzącym. Amber® Mill prezentuje cechę opalescencji naturalnych zębów w sposób możliwie najbardziej zadowalający. Ponadto Amber® Mill wykazuje zbliżoną fluorescencję w stosunku do uzębienia naturalnego.



### Porównanie opalescencji



### Znakomita fluorescencja



## Estetyka potwierdzona na przypadku klinicznym

Amber® Mill łączy w zrównoważony sposób wszystkie cechy fizyczne i wartości estetyczne, dzięki temu wykonane z niego uzupełnienia wykazują wysoki poziom stabilności i są zbliżone do naturalnych zębów w jamie ustnej.



Korona 25 - z indywidualną charakteryzacją i glazurą na Amber® Mill LT A3  
Dzięki uprzejmości: CDT. Won Pil Jang i Dr. Hee-Kyong Lee, Seul, Korea

## Dowolność translucencji

### Rekomendowane parametry do osiągnięcia translucencji (przezierności)

Możliwe jest różnicowanie translucencji dla pojedynczego bloczku Amber<sup>®</sup> Mill. Po prostu zdecyduj, jaką przezierność będziesz potrzebował, a następnie wybierz odpowiednie parametry procesu krystalizacji w zależności od docelowej przezierności. To w zdecydowany sposób zwiększy wydajność Twojej pracy i ograniczy niepotrzebne zapasy bloczków do frezowania w systemie CAD/CAM.

#### VITA VACUMAT<sup>1)</sup>

Predry °C	→		↗		T °C	→		↘		
	min.		min.			°C/min.		min.		°C*
400	3.00	HT	6.50	60	HT	815	15.00	HT	21.50	690
		MT	7.05		MT	825		MT	22.05	
		LT	7.20		LT	840		LT	22.20	
		MO	7.40		MO	860		MO	22.40	

\* Komora wypalania nie może być otwierana podczas długotrwałego chłodzenia.

1) VACUMAT jest zastrzeżonym znakiem towarowym VITA.

Zobacz film na Youtube jak ustawić piec!



#### PROGRAMAT IVOCLAR VIVADENT<sup>2)</sup>

B °C	S min.	t / °C/min.	T °C		H min.	VAC. 1/ VAC. 2 °C		L °C	tL*
400	3.00	60	HT	815	15.00	HT	550/815	690	0
			MT	825		MT	550/825		
			LT	840		LT	550/840		
			MO	860		MO	550/860		

\* Komora wypalania nie może być otwierana podczas długotrwałego chłodzenia.

2) PROGRAMAT jest zastrzeżonym znakiem towarowym IVOCLAR VIVADENT.

Zobacz film na Youtube jak ustawić piec!



### Dostępne kolory

	A1	A2	A3	A3.5	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	W1	W2	W3	W4
HT																			
MT																			
LT																			
MO																			

## Pytania i odpowiedzi

### **P** Czym jest translucencyjna obróbka cieplna?

- O** W Amber<sup>®</sup> Mill drobne kryształy są osadzone w szklanej matrycy. Kiedy stosuje się translucencyjną obróbkę cieplną (krystalizację) zwiększa się wielkość kryształów i ich gęstość, co w konsekwencji poprawia mechaniczne właściwości uzupełnień i zmienia ich poziom przezierności.

### **P** Co powinno być brane pod uwagę przy translucencyjnej obróbce cieplnej (krystalizacji)?

- O** Połączenie dwóch czynników - temperatury i czasu jej utrzymywania. W oparciu o rekomendowane wartości, każdemu użytkownikowi zaleca się dostosowanie ich do pieca, którego używa. Po optymalizacji będzie można stworzyć szeroki zakres translucencji przy wykorzystaniu tylko jednego bloczka Amber<sup>®</sup> Mill

### **P** Czy wypalanie ceramiki może wpłynąć na zmianę przezierności podbudowy?

- O** Oprócz temperatury, czas utrzymywania jest wyznacznikiem przezierności dla Amber<sup>®</sup> Mill. Nawet jeśli temperatura wypalania ceramiki jest wyższa niż temperatura krystalizacji (815-860°C) stopień translucencji nie zmieni się jeśli czas wypalania będzie odpowiednio krótki (<15minut). Wypalanie ceramiki na podbudowie z Amber<sup>®</sup> Mill nie ma wpływu na jego translucencję.

### **P** Czy możliwa jest zmiana przezierności przez ponowne wypalanie?

- O** W przypadku bardzo przezroczystych uzupełnień możliwe jest obniżenie przezierności przez ponowne wypalanie. Na przykład, aby zmienić przezierność z HT do LT można zastosować o 5°C wyższe wygrzewanie niż normalnie przy LT i przetrzymać uzupełnienie w tym samym czasie (15min), finalnie osiągając niższą translucencję niż na początku.

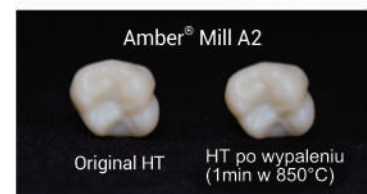
### **P** Jaka ceramika jest kompatybilna z Amber<sup>®</sup> Mill?

- O** Amber<sup>®</sup> Mill jest kompatybilny z większością popularnych ceramik do licowania dwukrzemianu litu i cyrkonu:
  - ceramika na bazie dwukrzemianu litu: współczynnik CTE mniejszy lub równy  $10,0 \times 10^{-6}$
  - ceramika na bazie tlenku cyrkonu - temperatura wypalania poniżej 850°C.

### Czynniki wpływające na poziom translucencji



### Stabilność translucencji po wypalaniu



### Ponowne wypalanie bloczków Amber<sup>®</sup> Mill



Kompatybilne z ceramiką o  
**CTE  $\leq 10,0 \times 10^{-6}$**

## Zastosowanie



Inlay



Onlay



Licówki



Przednie pojedyncze korony





Boczne pojedyncze korony



3-punktowe mosty  
\*do drugiego przedtrzonowca

## Linia produktów (dostępna kolorach A1-D4)

Amber <sup>®</sup> Mill	Wymiary (mm)	Kod_mikran:	Cena	Opakowanie
	C12	10 x 12 x 15	6081	5 bloczków
	C14	12 x 14 x 18	14257	
	C32	14 x 14 x 32	14268	3 bloczki
	C40	15 x 15 x 38	14273	
	P9806	ø98 x 6T	3556	1 dysk
	P9808	ø98 x 8T	2912	
	P9810	ø98 x 10T	3557	
	P9812	ø98 x 12T	2913	
	P9814	ø98 x 14T	3555	
	P9816	ø98 x 16T	4196	



ODWIEDŹ NASZ SKLEP  
INTERNETOWY  
NA [WWW.MIKRAN.PL](http://WWW.MIKRAN.PL)

Wpisz kod mikran w pole SZUKAJ i zamów już dziś!



SKONTAKTUJ SIĘ Z NASZYM PRZEDSTAWICIELEM I ZAMÓW PRÓBKĘ!!!



**tech. dent. Kamil Wolniewicz**  
Konsultant / Specjalista ds. CAD/CAM  
woj. pomorski, warmińsko-mazurskie,  
podlaskie, mazowieckie, łódzkie, lubelskie  
tel. 530 596 166  
kamil.wolniewicz@mikran.com



**tech. dent. Damian Dunajewski**  
woj. zachodniopomorskie, wielkopolskie,  
kujawsko-pomorskie, lubuskie, dolnośląskie  
tel. 600 128 010  
damian.dunajewski@mikran.com



[mikran.pl](http://mikran.pl) 

ul. Wojskowa 3/L4  
60-792 Poznań



61 847 58 58,  
530 599 714  
574 750 239